



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2**

Genehmigungsnummer: **47961**  
Approval number:

Erweiterung: **07**  
Extension:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**  
**DE-67098 Bad Dürkheim**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**GR808**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **47961**

Approval number:

Erweiterung: **07**

Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer's trademark**

**Felgenreöße**  
**Size of the wheel**

**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**

**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**

**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**

**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**

6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**

7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**23.08.2019**

8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**55016610 (8. Ausfertigung)**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **47961**

Approval number:

Erweiterung: **07**

Extension:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:**

***The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:***

**Anlage/n zum Prüfbericht**

**Annex/es of the test report**

**1, 4, 8, 10, 16, 17, 18**

**12, 14, 20, 22, 23**

**11, 21**

**3, 7, 19**

**9**

**2, 5, 6, 13, 15**

**3. Ausfertigung**

**4. Ausfertigung**

**5. Ausfertigung**

**6. Ausfertigung**

**7. Ausfertigung**

**8. Ausfertigung**

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**

***The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **47961**  
Approval number:

Erweiterung: **07**  
Extension:

10. Bemerkungen:  
Remarks:

**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.**

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

**Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:  
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

**Siehe Prüfbericht  
See test report**

12. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches  
Update of the range of application**

**Name und/oder Adresse des Genehmigungsinhabers hat sich geändert  
Name and/or address of the approval holder has changed**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **47961**

Approval number:

Erweiterung: **07**

Extension:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:

15. Datum: **06.09.2019**  
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

Nino Pommerencke



17. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.  
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**

**Auftraggeber** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell Grip  
Typ GR808  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B5	GR808 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	45	830	2260	1/2010
F5	GR808 F5/ohne Ring	5/108/63,4	40	815	2260	10/2015
B5	GR808 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	45	830	2260	1/2010
B5	GR808 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	45	830	2260	1/2010
B5	GR808 B5/Z10 Ø70-67,1	5/108/67,1	45	830	2260	1/2010
B7	GR808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	40	800	2260	1/2010
B7	GR808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	40	800	2260	1/2010
M8	GR808 M8/ohne Ring	5/112/66,6	52	1000	2400	1/2010
B8	GR808 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z23 Ø76-60,1	5/114,3/60,1	40	800	2260	1/2010
B8	GR808 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z22 Ø76-64,1	5/114,3/64,1	40	800	2260	1/2010
B8	GR808 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z21 Ø76-66,1	5/114,3/66,1	40	800	2260	1/2010
B8	GR808 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	35	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z20 Ø76-67,1	5/114,3/67,1	40	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z31 Ø76-70,7	5/114,3/70,7	40	800	2260	1/2010
C6	GR808 C6/Z30 Ø76-71,6	5/114,3/71,6	40	800	2260	1/2010
G5	GR808 G5/ohne Ring	5/115/70,2	45	850	2260	1/2010
U4	GR808 U4/ohne Ring	5/120/65,1	52	925	2260	1/2010
W1	GR808 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	45	850	2260	1/2010
W1	GR808 W1/ohne Ring	5/120/72,6	45	850	2260	1/2010
V9	GR808 V9/ohne Ring	5/130/71,5	52	960	2290	1/2010

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 47961  
Herstellerzeichen ALUTEC Germany  
Radtyp und Ausführung GR808 (s.o.)  
Radgröße 8Jx18H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen UPP, UAP ww. UW  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
B5	5/108	45	830	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
F5	5/108/63,4	40	815	2260	FE	11/2015	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	52	1000	2400	FE	02/2010	TZT Lamsheim
B8	5/114,3	35	800	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
C6	5/114,3	40	800	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
U4	5/120/65,1	52	925	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
W1	5/120/72,6	45	850	2260	FE	02/2010	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	52	960	2290	FE	02/2010	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B5	5/108	45	830	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
M8	5/112/66,6	52	1000	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
C6	5/114,3	40	800	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
W1	5/120	45	850	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim
V9	5/130/71,5	52	960	205/35R18	02/2010	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
M8	5/112/66,6	52	1000	285/60R18	FE	02/2010	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung M8, ET 52 betrug 12,351 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Januar 2010 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	25.02.2010
	mit Änderung vom	24.07.2019
Radzeichnung	3326-03	19.11.2009
	mit Änderung vom	25.06.2014
Radzeichnung	3327-05	19.11.2009
	mit Änderung vom	16.04.2019
Radzeichnung	3328-04	19.11.2009
	mit Änderung vom	24.06.2014
Radzeichnung	3329-07	18.11.2009
	mit Änderung vom	21.12.2017
Nabenkappenzeichnung	2419-02	10.01.2005
	mit Änderung vom	11.02.2005
Zentrierringzeichnung	3206-02	16.04.2009
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-09	04.12.1991
	mit Änderung vom	27.05.2014
Zentrierringzeichnung	1579-07	05.10.1995
	mit Änderung vom	13.08.2009



Befestigungsmittelzeichnung	1732-02	31.01.2002
	mit Änderung vom	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1548-02	22.06.1995
	mit Änderung vom	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3004-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3810-02	06.09.2012
	mit Änderung vom	25.10.2012
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2015
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3015-01	29.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3017-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3018-01	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3005-01	07.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3684-01	03.11.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3024-01	06.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	4550-01	30.08.2016
Verwendungen	Anlage 1 bis 23	


Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 23. August 2019

*SBC*



Blauth

00326958.DOC

### Liste der Änderungen

Es wird geändert:

- Aktualisierung Radbeschreibung
- Aktualisierung Radzeichnung
- Aktualisierung Verwendungsbereich
- Aktualisierung Name und Anschrift des Herstellers
- Aktualisierung Befestigungsmittelzeichnung

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: